



METĀLA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Standarts	Skice	Nosaukums	Skaits	Tērauds	Piezīmes
EN 10219	○	Ø 48,3x2,0	17.6 kg	S235JR+M	m=2.28kg/m
	○	Ø 42,4x2,5	27.3 kg		m=2.46kg/m
	KOPĀ:		44.9 kg		
EN 10025	—	-t 4x30	22.1 kg	S235JR+M	m=0.94kg/m
	—	-t 5x50	10.8 kg		m=1.96kg/m
	KOPĀ:		32.9 kg		
KOPĒJĀ METĀLA MASA:			77.8 kg		

1. SPECIFIKĀCIJĀ NAV IETVĒRTA IESPĒJAMĀ ATGRIEZUMU UN METĀLA KAUSĒŠANAS MASA PIE KONSTRUKCIJU IZGATAVOŠANAS.

2. PIEŅEMTA TĒRAUDA MATERIĀLU BLĪVUMA ρ= 7850 kg/m3.

3. SKRŪVE BETONAM: FBS II US Ø10 (l=100) - 9.gb.

Piezīmes:

1. Vispārīgā daļa.  
1.1. Visi izmēri doti milimetros, atzīmes - absolūtas metros LAS 2000,5 sistēmā.  
1.2. Lielumi, kas atzīmēti ar (\*), ir orientējoši, un tos jāprecizē darbu gaitā.

2. Konstruktīvie risinājumi.  
2.1. Metāla konstrukcijas tērauda markas un šķērsgriezumi norādīti elementu rasējumos un metāla tehniskajā specifikācijā.

3. Galvenie konstrukciju izgatavošanas un montāžas norādījumi.  
3.1. Konstrukciju izgatavošanu un montāžu veikt saskaņā ar standartiem LVS EN 1090-1; LVS EN 1090-2.  
3.2. Konstrukciju izgatavošana un montāža atļauta juridiskām personām, kurām izsniegta licence šo darbu veikšanai.  
3.3. Konstrukciju montāžu veikt pēc speciāli izstrādāta un ar projektu autoriem saskaņota montāžas darbu veikšanas projekta (DVP).  
3.4. Metāla konstrukciju rūpnīcas savienojumi metinātie. Visas šuves metināt ar pusautomātu ogļskābes gāzes vidē, pielietojot elektrodus atbilstoši LVS EN 729-1,2,3,4:1994.  
3.5. Metāla konstrukciju montāžas savienojumi - skrūvju. Skrūvju savienojumus lietot bultskrūves B precizitātes klases pēc EN 15048. Bultskrūves tips ISO 4017 ar stiprības klasi 8.8, uzgriežņus ISO 4032 tipa ar stiprības klasi 8 un aplāksnes pēc ISO 7090 (zem skrūves galvas un uzgriežņa).  
3.6. Visām skrūvēm, uzgriežņiem un aplāksnēm jābūt cinkotām.  
3.7. Skrūvju un urbumu nominālo diametru starpībai jābūt 2 mm.  
3.8. Visas saduršuves ar malu apstrādi, pilnu caurmetinājumu un šuves saknes pretmetinājumu. Šuves jānotīra vienā līmenī ar pamatmetālu. Metinātām stūra šuvēm jābūt ar ieliektu formu un laidenu virsmu.  
3.9. Metināšanas darbus veikt atbilstoši WPS un saskaņā ar standartu LVS EN 13480.  
3.10. Visi būvdarbi izpildāmi saskaņā ar šo projektu un LVS EN 1090-2 uzskaitītiem dokumentiem (LR) "Vispārīgie būvnoteikumi" un būvdarbiem jāatbilst šo normatīvo un projekta tehniskām prasībām.  
3.11. Veicot būvdarbus, jāievēro MK noteikumi "Drošības tehniskā būvniecība" un MK noteikumi Nr.82 "Ugunsdrošības noteikumi".  
3.12. Būvkonstrukciju izbūvi drīkst uzsākt tikai pēc tam, kad būvdarbu veicēja organizācija sastādījusi un noteikta kārtībā saskaņojusi būvdarbu veikšanas projektu (DVP), saskaņā ar ko būvdarbu gaitā jānodrošina visu būvkonstrukciju izturību, vispārējā noturība visā būvniecības laikā, kā arī normu un noteikumu ievērošana. No montāžas slodzes un materiālu novietošanas piepūles konstrukcijas nedrīkst pārsniegt piepūles, kas attiecīgajai konstrukcijai paredzētas ekspluatācijas laikā.  
3.13. (!) Aizsargmargu balstu ieliekamo detaļu montāžā jāveic pirms 2.etapa betonēšanas.

4. Pretkorozijas pasākumi.  
4.1. Visas tērauda konstrukcijas notīrīt no putekļiem un rūsas ar smilšu strūklu līdz Sa2 1/2 pakāpei atbilstoši ISO 8501-01 standartam.  
4.2. Visas aizsargmargas metāla konstrukcijas nokrāsot melnā krāsā RAL 9017.

Objekta nosaukums

Rasēja nosaukums

“Krasta ugunszīmes uzstādīšana pie Jaunās zvejas ostas vārtiem”

Aizsargmargas.

Būvproj.vad.

Būvproj.dal.vad.

Pasūtījuma Nr.

S. Mikulins

S. Mikulins

23/02

Stadija

Faila nosaukums

Lapa

HB-5

HB-5.dwg

Mērogs

1:4/10/16

Lapu skaits

Nr.p.k.

56

Izpildītājs:

SIA "Aiserviss Pluss"

Ventspils brīvostas pārvalde

A2